

INSTRUKSI

1. Tempatkan mesin di atas meja kerja yang datar, kemudian colokan kabel ke stopkontak (jangan menggunakan colokan extension, sebaiknya langsung dicolokan pada stopkontak).
2. Penampang daya dan kawat harus dibawah atau sama dengan 1,55 mm², ketika tegangan tidak stabil (lebih dari 240 V atau lebih rendah dari 200 V), AC *automatic voltage-stabilizer* harus dipasang untuk memastikan kualitas penyegelan dan melindunginya dari kerusakan.
3. Mesin ini harus digunakan dalam kondisi yang kering, bersih, tidak berdebu, bersirkulasi udara, tanpa gas korosif dan jauhkan dari sumber panas. Catatan : waktu pengerjaan yang lama di tempat lembab, asam-alkali, lingkungan korosif yang serius, dapat merusak mesin.
4. Sangat cocok untuk wadah, yang terbuat dari plastik, kaca dan kertas, dan bukan untuk wadah kaleng.
5. Membran Induksi harus sesuai dengan wadah, dan ketebalan aluminium foil harus 0,015-0.05mm komponen membran, kecuali komponen membran aluminium foil menggunakan vakum teknologi *membrane-plate*, atau penyegelan tidak cukup ketat.

PEMELIHARAAN

1. Mesin ini memiliki peralatan integrasi mekanik-listrik, yang harus digunakan dalam lingkungan kerja yang bersih dan kering, tanpa kelembaban tinggi, korosi serius dan debu berat.
2. Meteran pada panel kontrol tidak boleh terkena bocoran dari air atau cairan lainnya, karena dapat merusak mesin atau terjadi korsleting.
3. Pemakaian minyak pelumas harus digunakan pada bagian transmisi.
4. Ada tegangan tinggi di induksi dan kotak mesin. Orang-orang tanpa pelatihan secara profesional tidak diizinkan untuk membuka kepala induksi dan penutup belakang kotak listrik, untuk menghindari dari terkena sengatan listrik.

BUKU PETUNJUK
PENGUNAAN
USER MANUAL BOOK

MESIN INDUKSI COUNTINOUS SEALER
(ELECTROMAGNETIC INDUCTION CAPPER)

Continuous Induction Sealing Machine

MESIN SEALER

ELECTROMAGNETIC INDUCTION CAPPER

LGYF-1500A-I/1500A-II



SPEKIALIS MESIN PENGEMAS

LGYF-1500A-II / 1500A-II

Pemanasan aluminium dan bahan senyawa plastik untuk menyegel dengan induksi elektro-magnetik adalah teknologi segel tanpa menyentuh objek yang maju dan populer di dalam dan di luar negeri. Mesin segel induksi elektro-magnetik menjadi peralatan yang diperlukan dalam kualitas tinggi segel-udara dari botol non-logam seperti plastik dan botol kaca, yang diterapkan dalam kedokteran, pestisida, minyak, bumbu makanan, suplemen makanan, minuman, kosmetik dan bahan-bahan kimia. Tujuannya adalah untuk meningkatkan kualitas produk dalam menyegel dan kualitas dalam melindungi suatu produk, agar dapat dijadikan salah satu bukti jika ada kepalsuan suatu produk.

SPESIFIKASI MESIN

- Voltase : AC 220 / 50Hz
- Daya : 1500W
- Level proteksi : 1P21
- Diameter : 2-5 cm
- Kecepatan : 0-10 m/ min.
- Dimensi : 115 x 48 x 40 cm

KARAKTERISTIK MESIN

- Semua bagian dan posisi pemanas memiliki teknologi pendingin, membuat mesin menjadi lebih tahan lama.
- Ketika ada bagian yang rusak pada saat dalam proses pengoperasian, *conveyor belt* akan berhenti bekerja secara otomatis untuk memisahkan produk yang belum tersegel dan produk yang sudah tersegel.
- Memiliki visual voltmeter daya input dan meter arus induksi, yang dapat memberi kemudahan dalam pengaturan untuk memastikan kualitas segel produk yang baik.
- Memiliki fungsi pengaturan kecepatan untuk mendapatkan tingkat kecepatan dan kualitas segel yang baik.
- Posisi kepala induksi dapat diatur ke atas dan ke bawah, rentang ketinggian dari 2 - 30 cm.
- Ketika arus melebihi batas normal dan suhu terlalu tinggi, suku cadang akan tetap terlindungi secara otomatis.

MESIN SEALER

ELECTROMAGNETIC INDUCTION CAPPER

LGYF-1500A-I/1500A-II



SPEKIALIS MESIN PENGEMAS

PENGOPERASIAN MESIN

- Nyalakan mesin, tegangan akan ditampilkan pada voltmeter listrik, nyalakan kipas pendingin, tunggu sampai 3 detik (sampai suara "ting"), sirkuit utama mulai bekerja, conveyor belt bergerak, tekan tombol induksi untuk mencoba fungsi mesin.
- PERINGATAN: Dilarang untuk menyalakan dan mematikan mesin terus menerus !!! Tunggu selama 10 detik setelah mematikan tombol 'power' (sampai tampilan volt meter listrik hilang dari papan kontrol), setelah itu nyalakan dengan menekan tombol 'power' kembali.
- Sesuaikan jarak antara bagian bawah kepala induksi dengan permukaan objek (sekitar 2-5 cm) atur sesuai dengan ketinggian, ukuran objek, dan lebar rail (pusat dari benda dan kepala induksi harus berhadapan dengan tepat, atau penyegelan tidak akan berjalan senada).
- Jarak antar objek disesuaikan dengan diameter objek. Misalnya: diameter yang lebih kecil, jarak menjadi lebih kecil, kecepatan menjadi lambat; lakukan sebaliknya, untuk memperbesar jarak atau mempercepat kecepatan transmisi.
- Matikan tombol induksi, tempatkan objek di *conveyor belt*, yang dikemas dengan plastik induksi aluminium (permukaan aluminium-foil menghadap mulut botol, dan permukaan kertas menghadap tutup botol) dan pasang erat tutupnya. Ketika botol keluar dari ujung belt, longgarkan tutup dan periksa kualitas penyegelan sampai sesuai dengan standar kualitas yang diinginkan, kemudian penyegelan dapat dilakukan terus menerus.
- Untuk memastikan penyegelan pada kondisi yang baik, Anda perlu menguji segel berulang kali dan mencari tahu parameter yang terbaik dan mencatatnya. Hal ini dapat meminimaliskan / mencegah terjadinya kesalahan pada saat pengoperasian mesin. Periksa segel pada permukaan penutup, jika dalam kondisi normal akan panas pada saat terkena tangan. Jika tidak, segera hentikan mesin dan cari tahu masalahnya.
- Jika pada saat mesin beroperasi lebih dari 5A (melebihi perangkat pelindung saat bekerja), transmisi akan berhenti dengan sendirinya. Pada saat seperti ini sebaiknya memperbesar jarak antara induksi objek untuk mengurangi kejadian seperti ini. Kemudian setelah menyalakan kembali tombol 'power', tekan tombol 'induksi'. Maka penyegelan dapat dilakukan terus menerus setelah penyetulan ulang
- Ketika temperatur sirkuit utama terlalu tinggi, perangkat perlindungan kerja akan menjadi panas, mesin akan berhenti beroperasi secara otomatis. Dan ketika temperatur kembali normal, mesin akan dapat kembali beroperasi secara otomatis.