

MESIN SEALER
SF-150 G (Gas Filling)

POWERPACK®
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

POWERPACK®

MESIN SEALER
SF-150 G (Gas Filling)

POWERPACK®
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

**BUKU PETUNJUK
PENGUNAAN**
USER MANUAL BOOK

**MESIN SEGEL
PENGEMBUNG OTOMATIS**
Automatic Inflating Sealing Machine

MESIN SEALER SF-150G (Gas Filling)

POWERPACK®
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

Bahasa

Suatu perkembangan produk baru yaitu meningkatkan dari mesin segel tipe FR-900 menjadi multifungsi dengan fitur pengisian udara. Produk ini terutama digunakan pada pengemasan makanan. Mesin ini mengisi udara ke dalam kantong sebelum penyegelan untuk menggembungkan kantong, yang bertujuan untuk menjaga isi kemasan selama pengiriman.

Spesifikasi Mesin

Voltage : 220-240 V / 50-60 Hz	Tebal Film : 0.02-0.08 cm
Daya : 750 W	Dimensi: 95 × 42 × 100 cm
Kecepatan Segel : 0-12 m/ min.	Temperatur : 0-300°C
Lebar Segel : 0.6-1.2 cm	Kapasitas Konveyor : 3 Kg
Berat: 39 Kg	

Pengoperasian Mesin

1. Nyalakan mesin dengan menekan tombol 'Power'. Atur suhu temperatur yang disesuaikan dengan ketebalan plastik dan biarkan mesin penyegel menyala sampai temperatur suhu mencapai derajat yang sudah diatur.
2. Nyalakan pemompa pada mesin, kemudian letakkan sisi kantong yang terbuka, posisi kantong yang benar dapat membuat udara terisi ke dalam kantong.
3. Atur volume pompa udara dan atur kecepatan untuk aliran udara, agar udara yang masuk ke dalam kantong sesuai.

MESIN SEALER SF-150G (Gas Filling)

POWERPACK®
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

English

A newly developed product by improving multi-purpose sealing machine with filling gas mechanism, The products is mainly use in the packaging of puffed food, the machine fill the gas into bag before sealing to make the bag inflated to protect the goods during transport.

Specification Machine

Voltage: 220-240 V / 50-60 Hz	Film Thickness : 0.02-0.08 cm
Power : 750 W	Dimensions: 95 × 42 × 100 cm
Seals Speed : 0-12 m/ Min.	Temperature : 0-300°C
Seals Widht : 0.6-1.2 cm	Conveyor Capacity : 3 Kg
Weight : 39 Kg	

How To Use

1. Turn on power switch. Adjust temperature controller for the temperature that match with the thickness of the bag and let the sealing machine working till reaches the temperature that has been set.
2. Turn on the inflate switch, then put the bag open side aiming at jetting mouth, when the bag pass, air can be filled in bag.
3. Adjust the air pump volume and carry speed to suitable air stream.